

ST

TUBE IN TUBE

ΕΝΑΛΛΑΚΤΕΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ



ST

TUBE IN TUBE

ΕΝΑΛΛΑΚΤΕΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ

Οι εναλλάκτες θερμότητας ST - σωλήνων σε σωλήνες - βρίσκουν εφαρμογή εκεί όπου ρευστά υψηλού ιξώδους, πυκνότητας ή υψηλής μόλυνσης από ίνες ή στερεά σωματίδια υποβάλλονται σε θερμική επεξεργασία, π.χ. σε εγκαταστάσεις επεξεργασίας λυμάτων. Η παρουσία διαφόρων τύπων μηχανικής ρύπανσης προκαλεί την καθίζησή τους στα τοιχώματα, η οποία εμποδίζει τις ροές στον εναλλάκτη.

Η μεγάλη διάμετρος των σωλήνων του εναλλάκτη ST εξασφαλίζει την ελεύθερη ροή τους και ο αποσυναρμολογούμενος σχεδιασμός επιτρέπει τον μηχανικό καθαρισμό της επιφάνειας εναλλαγής θερμότητας. Η κατασκευή από ανοξείδωτο χάλυβα εξασφαλίζει αντοχή στη διάβρωση και ο απλός σχεδιασμός εξασφαλίζει μακροχρόνια λειτουργία χωρίς βλάβες.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ



ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΑΥΞΗΣΗΣ ΤΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ΕΝΑΛΛΑΓΗΣ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΜΕ ΤΗΝ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΤΜΗΜΑΤΩΝ.



Ο ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟΣ ΧΑΛΥΒΑΣ ΕΞΑΣΦΑΛΙΖΕΙ ΑΝΤΟΧΗ ΣΤΗ ΔΙΑΒΡΩΣΗ.



ΕΥΚΟΛΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ.



Η ΕΥΡΕΙΑ ΓΚΑΜΑ ΜΕ ΔΙΑΦΟΡΕΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΕΣ ΔΙΑΜΕΤΡΟΥΣ ΚΑΙ ΜΟΝΑΔΕΣ ΜΗΚΟΥΣ 3 ΚΑΙ 6 ΜΕΤΡΩΝ ΕΞΑΣΦΑΛΙΖΕΙ ΕΥΕΛΙΑ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ.

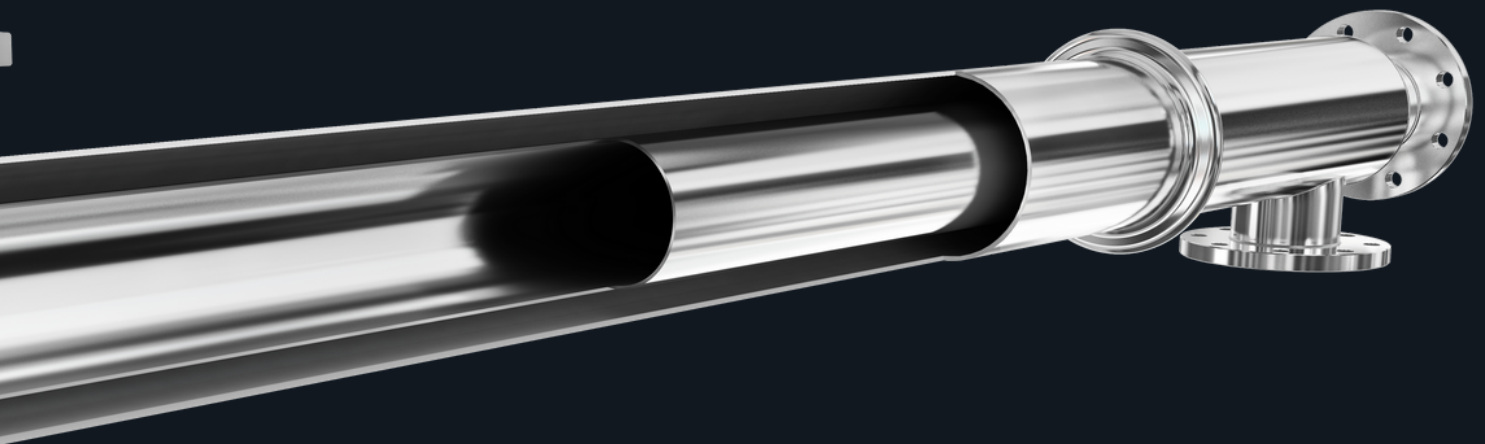


Ο ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΟΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΕΠΙΤΡΕΠΕΙ ΤΟΝ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟ.



ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ

- Ο εναλλάκτης θερμότητας αποτελείται από κατάλληλο αριθμό τμημάτων που συνδέονται σε σειρά, χρησιμοποιώντας συνδέσεις που βρίσκονται στο πλαίσιο.
- Ένα ενιαίο τμήμα κατασκευάζεται με σωλήνα μικρότερης διαμέτρου (πλευρά προϊόντος) εγκατεστημένο μέσα σε σωλήνα μεγαλύτερης διαμέτρου (πλευρά κελύφους).
- Η ποσότητα και το μέγεθος των τμημάτων εξαρτώνται από τις καθορισμένες θερμοδυναμικές παραμέτρους.
- Σε περίπτωση σημαντικής διαφοράς θερμοκρασίας μεταξύ της πλευράς προϊόντος και της πλευράς κελύφους, χρησιμοποιούνται αντισταθμιστές θερμικής διαστολής για τους σωλήνες.
- Υπάρχει επίσης η δυνατότητα κατασκευής του εναλλάκτη θερμότητας με συγκολλητές συνδέσεις αντί για φλαντζωτές συνδέσεις στην πλευρά του κελύφους.



ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

- ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ (ΠΛΕΥΡΑ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ): ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟΣ ΧΑΛΥΒΑΣ 316L/1.4404
- ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΣΩΛΗΝΑΣ (ΚΕΛΥΦΟΣ): ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟΣ ΧΑΛΥΒΑΣ 304L/1.4307
- ΠΛΑΙΣΙΟ: ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟΣ ΧΑΛΥΒΑΣ 304L / 1.4307

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΓΡΩΝ ΜΕΣΩΝ

- ΝΕΡΟ
- ΛΥΜΑΤΑ ΚΑΙ ΙΛΥΣ
- ΣΥΜΠΥΚΝΩΜΑ
- ΠΑΣΤΑ
- ΛΑΣΠΗ
- ΑΛΛΑ ΜΕΣΑ ΠΟΥ ΠΕΡΙΕΧΟΥΝ ΙΝΕΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡΕΑ ΣΩΜΑΤΙΔΙΑ
- ΥΓΡΑ ΥΨΗΛΟΥ ΙΞΩΔΟΥΣ Ή/ΚΑΙ ΠΥΚΝΟΤΗΤΑΣ

ΕΦΑΡΜΟΓΗ



ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΛΥΜΑΤΩΝ, ΨΥΞΗ Ή ΘΕΡΜΑΝΣΗ ΛΥΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΙΛΥΟΣ



ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΧΑΡΤΙΟΥ



ΧΗΜΙΚΗ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ, Π.Χ. ΘΕΡΜΑΝΣΗ ΠΑΣΤΑΣ ΣΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΠΑΛΕΤΩΝ ΓΙΑ ΚΑΤΟΙΚΙΔΙΑ ΖΩΑ



ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΠΟΤΩΝ

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΜΕΓ. ΘΕΡΜΟΤΗΤΑ: – 110°C

ΜΕΓ. ΠΙΕΣΗ:

• ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ – 1,6 ΜΡΑ

• ΚΕΛΥΦΟΥΣ – 1,0 ΜΡΑ

Είναι δυνατή η προσαρμογή της κατασκευής του εναλλάκτη θερμότητας για την επίτευξη μεγαλύτερων παραμέτρων λειτουργίας.

Τύπος	Εξωτερική διάμετρος του προϊόντος	Εξωτερική διάμετρος του κελύφους	Μέγεθος σύνδεσης του προϊόντος	Μέγεθος σύνδεσης του κελύφους	Μέγεθος σύνδεσης του κελύφους επιλογή II	Περιοχή ανταλλαγής θερμότητας 3Μ	Περιοχή ανταλλαγής θερμότητας 6Μ
	mm	mm				m2	m2
ST 32/50	42,4	60,3	DN32	DN32	-	0,37	0,77
ST 50/80	60,3	88,9	DN50	DN50	-	0,53	1,10
ST 65/100	76,1	114,3	DN65	DN65	DN80	0,67	1,39
ST 80/100	88,9	114,3	DN80	DN65	DN80	0,78	1,62
ST 100/125	114,3	139,7	DN100	DN80	DN100	1,00	2,08
ST 100/150	114,3	168,3	DN100	DN100	DN125	1,00	2,08
ST 125/150	139,7	168,3	DN125	DN100	DN125	1,23	2,54
ST 150/200	168,3	219,1	DN150	DN125	DN150	1,48	3,07
ST 200/250	219,1	273	DN200	DN150	DN200	1,93	3,99

